

Eduardo da Silva Adan

Brasileiro, Casado, 45 anos
Rua Pedro Inácio de Araújo, 40 casa 9
São Paulo – SP CEP: 05386-330

Celular : 55(11) 7110-0255
Residência : 55(11) 3714-4361
e-mail : e.adan@telefonica.com.br
e.adan@ig.com.br

Objetivo

Gerência / Supervisão de Engenharia – Projetos / Qualidade

Formação Acadêmica

- Pós Graduação em Administração Industrial pela Fundação Vanzolini / 2002
- Extensão Universitária em Administração e Negócios pela FIA/FEA/USP-Ford / 1998
- Graduação em Engenharia Mecânica pela FEI / 1991

Resumo das Qualificações:

- Profissional com 18 anos de experiência em desenvolvimento de novos produtos e processos de manufatura, tendo participado e liderado projetos em empresas como Zema Zselics, Móveis Bergamo, Ford Motor Company e MWM International Motores;
- Liderei a implantação de um time de Engenharia de Robustez e Confiabilidade do Produto, que visa reduzir os índices de retrabalho nas fases de projeto e de garantia na fase pós lançamento do produto através da aplicação das técnicas de Engenharia Robusta de Taguchi. Atualmente sou o Coordenador desse time, exercendo a liderança técnica sobre os times de engenharia engajados no desenvolvimento de produtos e processos de manufatura desde simples componentes automotivos até motores Diesel completos, em projetos com investimentos da ordem de US\$ 30mi;
- Coordenação de diversos projetos em parcerias com fornecedores do Brasil, Argentina, Estados Unidos, Canadá, Turquia, China, Índia e Europa (co-design) em ambientes de engenharia simultânea;
- Liderança na aplicação das ferramentas de Engenharia Robusta em programas de desenvolvimento de novos motores em parceria com empresas especializadas dos Estados Unidos, Alemanha e Austria;
- Implantação de processo de desenvolvimento de produto baseados em fases com “gate reviews”;
- Implementação de programas de qualidade na engenharia e apoio aos esforços corporativos de certificações de Qualidade (ISO9000, QS9000, ISO/TS-16949 e ISO 14000);
- Formação e qualificação dos times de engenharia, capacitando-os a projetar e desenvolver novos produtos, com a implantação de diversos programas tecnológicos para elevar a sua produtividade;
- Implantação e treinamento do time de Engenharia Robusta na MWM International Motores;
- Implantei o programa HTS-Durability, que mede os índices de confiabilidade dos veículos da Ford no campo com base em análises de Weibull. Coordenação e treinamento do time de visita aos clientes e coleta de dados de campo;
- Coordenei os times de manufatura de viragrequins e bielas, onde fomos vencedores dos prêmios “Ford Production System” e “Ford Total Productive Maintenance”;
- Participação na implantação e try-out do Laboratório de Engrenagens da Fábrica de Transmissões Veiculares da Ford, onde também atuei como Engenheiro de Processos e posteriormente como Coordenador de um time de 16 funcionários divididos em dois turnos;
- Habilidade para trabalhar em estruturas matriciais.

Experiência Profissional :

MWM INTERNATIONAL MOTORES Ltda – (Abr/2005 – Atual)

Maior fabricante de motores Diesel da América Latina, subsidiária da Navistar International Corporation dos Estados Unidos, com faturamento de US\$750 milhões e 3000 funcionários.

Cargo: Pesquisador Engenharia de Projetos, desde Mai 2007
Engenheiro de Robustez do Produto Sr, Abr 2005 – Mai 2007

Principais responsabilidades:

- Implantar o departamento de Engenharia de Robustez do Produto com base na aplicação das técnicas de Engenharia Robusta de Taguchi;
- Implementar novos processos e manuais de projeto (Engenharia Robusta, Design for Six Sigma), visando aumento de performance e produtividade da Engenharia de Projetos;
- Liderar o processo de qualificação da Engenharia de Projetos de forma a torná-la apta a projetar um motor completo e de forma autônoma;
- Liderar o time de Engenharia Robusta em projetos e programas de novos motores;
- Participar de todos os programas de investigação, inclusive de combustíveis renováveis e alternativos, Biodiesel, mistura Álcool-Diesel, mistura Gas-Diesel, motores híbridos, que atendam as regulamentações PROCONVE, Euro e EPA etc;
- Gerir parceiros tecnológicos nacionais e internacionais quanto a aplicação das técnicas de projeto robusto;
- Representar a Engenharia de Projetos nas reuniões internas de qualidade, redução de custo, Project e Design Reviews;
- Representar a Engenharia de Projetos nas auditorias de certificação de qualidade (ISO TS-16949 e ISO 14000), atuando também como auditor interno, elaborando, revisando e adequando todos os processos e procedimentos do setor;
- Liderar time de Engenharia de Projetos durante as auditorias de terceira parte quanto às auditorias dos clientes (montadoras);
- Gerir os recursos humanos do Setor;
- Atuar como consultor interno em processos relacionados à qualidade de projetos, Métodos de Solução de Problemas e Design for Six Sigma.

Ford Motor Company – (Out/1995 – Abr/2005) – Montadora.

Cargo: Engenheiro Mecânico Pl.**Principais responsabilidades:**

- Coordenador do time de Engenharia de Produtos Correntes (PVT), com o objetivo de reduzir os índices de reparos em garantia e melhoria da satisfação do cliente;
- Levantamento e tabulação de indicadores, divisão e coordenação do trabalho dos engenheiros responsáveis por cada área da engenharia;
- Coordenar e suportar o time de engenharia na resolução dos problemas com base nas técnicas de Seis Sigma (metodologia DMAIC);
- Liderar as reuniões de revisão da qualidade do produto com a participação de fornecedores, dos times de engenharia, das gerências e demais áreas técnicas da empresa;
- Implantação do programa HTS-Durability, que mede os índices de confiabilidade dos veículos no campo com base em curvas de Weibull. Coordenação e treinamento do time de visita aos clientes e coleta de dados de campo;
- Implantação de dois projetos Seis Sigma para a linha de caminhões totalizando saving de aproximadamente US\$850.000,00/ano;
- Responsável pela implantação e condução do programa HTS-Durability e pela divulgação dos seus indicadores para as reuniões de revisão da qualidade do produto;
- Coordenador dos times de usinagem de Virabrequins e Bielas do motor Zetec Rocam, vencendo os prêmios FPS e FTPM pela excelência na execução das técnicas de gerenciamento da produção e manutenção;
- Coordenador do Gear Lab da fábrica de transmissões da Ford Taubaté;
- Desenvolvimento dos processos de cálculo, parâmetros de fabricação, controle de engrenagens e indicadores de qualidade;
- Liderar o desenvolvimento de parcerias com fabricantes de ferramentas e serviços;
- Criação de procedimentos operacionais para cálculo, fabricação e controle de engrenagens e ferramentas, gerando aumento de aproximadamente 30% na vida útil das ferramentas;
- Participação na implantação e try-out do Laboratório de Engrenagens e das máquinas de geração de engrenagens da fábrica de transmissões da Ford Taubaté;
- Desenvolvimento dos processos de manufatura dos tambores de freio e ponta de eixo da linha Fiesta / Ka.

Móveis Bérnago – (Mai/95 – Out/95) – Indústria de Móveis

Cargo: Chefe de Produção – Usinagem (72 funcionários)

Principais responsabilidades:

- Implantação das modernas técnicas de manufatura na área de usinagem do departamento de produção visando aumentar a capacidade produtiva de 22000 para 30000 pçs/dia;
- Otimização das funções e atividades de cada operário na linha de produção;
- Realização de programas de implantação das técnicas de 5S, pré-set de ferramentas e troca rápida de ferramentas;
- Implantação da manutenção preventiva, para redução de tempos mortos;
- Reestruturação do sistema interno de recebimento de matérias primas e distribuição de materiais acabados da área de usinagem;
- Superação do objetivo de produção, atingindo a marca de 36800 pçs/dia com redução do número de funcionários.

Indústria de Máquinas Operatrizes Zema Zselics – (Out/91 – Fev/95) – Retificadoras.

Cargo: Engenheiro Mecânico Júnior.

Principais responsabilidades:

- Responsável pela implantação do CAD na Engenharia;
- Elaboração de bibliotecas técnicas e procedimentos de projeto com auxílio de CAD;
- Desenvolvimento de máquinas conceito e projetos especiais.

Idiomas

- Inglês fluente

Cursos, Congressos e Seminários

- Seminário SAE de Propulsão, Matriz Energética e Fontes Alternativas de Energia.
- FMEA 4ª Edição.
- Planejamento Pessoal e Administração do Tempo.
- Análise de Problemas e Tomada de Decisão.
- 6º e 7º Congresso Internacional de Confiabilidade, sendo que no último como palestrante.
- Gerenciamento de Projetos (PMI) – PMBOK.
- Engenharia Robusta segundo Taguchi – modelo Ford.
- Six Sigma Black Belt – modelo Ford.
- Design For Six Sigma – Green Belt.
- Engrenagens – Projeto e Processos de Usinagem – Ford Colônia – Alemanha, com estágio na fábrica de Transmissões de Bordeaux – França.
- Engenharia da Confiabilidade.
- Auditor Líder – ISO/TS-16949.
- Diversos cursos na área de Qualidade de Projetos desde ISO-9000, ISO/TS-16949 e suas ferramentas como FMEA, PPAP, APQP, DFM/DFA, MSP etc..
- Diversos cursos na área de Qualidade de Manufatura do Ford Production System.
- Trabalho de conclusão da Pós-Graduação:
 - Processo de Administração de Idéias para Redução de Custos na Manufatura.
- Trabalhos apresentados:
 - Desenvolvimento de Engrenagens da Caixa de Distribuição de Motores Diesel – ITA 2007 (S. J. Campos);
 - Uso da DFMEA para Projeto e Desenvolvimento de Motores Diesel – 7º SIC 2009 (Curitiba).

Grupos e Associações:

- Associado da SAE Brasil (Sociedade dos Engenheiros da Mobilidade);
- Participante do CRP (Certified Reliability Professional) Program.